



L 1060



TÜV NORD Czech, s.r.o.
Laboratoře a zkušebny Brno
Zkušební laboratoř č. 1060 akreditovaná ČIA
podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005
Olomoucká 7/9
618 00 BRNO

Datum: Datum Date:	21.08.2017	Strana: Seite: Page:	1/2
Protokol č.: Protokoll-Nr.: Report No.:	919/2017	Počet výtisků Anzahl d. Exempl.: Copies:	3

PROTOKOL O ZKOUŠCE

Prüfprotokoll / Test Report

Vzorek dodán dne: Probe eingeliefert am: The sample arrived on:	11.08.2017	Datum ukončení zkoušky: Datum der Beendigung der Prüfung: Date of ending of the test:	21.08.2017
Zákazník: Kunde: Customer:	Agropodnik, a.s. Valašské Meziříčí, Hranická 781, 757 01 Valašské Meziříčí		
Vzorek: Probe: Sample:	Sloupek; materiál: DX51D; povrchová úprava: Magnelis 175 g/m ²		
Zkušební metoda / druh zkoušení: Prüfverfahren / Prüfungsart: Test method / Type of testing:	LPP 18 – Zkouška tahem (ČSN EN ISO 6892-1)		

Předpisy a specifikace, které nejsou předmětem akreditace:

Vorschriften u. Spezifikationen, die der Gegenstand des
Sachgebietes der Akkreditierung nicht sind: -

Regulations and specifications, which are not subject
to accreditation:

Hrušková

Mgr. Veronika Hrušková
 Zástupce vedoucí Laboratoří a zkušeben Brno
 Leiterstellvertretender des Prüflabors Brünn
 Assistant of head of Testing laboratories Brno
 Tel.: +420 545 110 125



Prohlášení – Erklärung - Statement:

1. Výsledky zkoušek uvedených v tomto protokolu se týkají pouze zkoušených předmětů.

Die in diesem Protokoll aufgeführten Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die geprüften Gegenstände.
 Test results mentioned in this report refer to the tested specimens only.

2. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Eine auszugsweise Vervielfältigung dieses Protokolls ist ohne schriftliche Genehmigung der Prüfstelle nicht gestattet.
 The report shall not be reproduced without the prior written permission of the testing laboratory.

Protokol č. - Protokoll-Nr. - Report No.:		919/2017		Strana: 2/2		Typ zkušební vzorku Probenart		opracovaná bearbeitet	
Tavba č. Schmelze Nr.		919/2017		Seite: 2/2		Type of tested sample:		machined bar	
Označení Bezeichnung Specification		Tavba č. Schmelze Nr.		Heat No.		Rozměry zkušební vzorku Probenabmessung Dim. of specimen		Zatížení na mezi pevnosti Höchstzugkraft Load at strength	
Před přetržením vor dem Bruch		Po přetržení nach dem Bruch		Před přetržením vor dem Bruch		Po přetržení nach dem Bruch		Zatížení na mezi křivky Belastung an der Streckgrenze Load at yielding	
d ₀		d _u		L ₀		L _u		F ₀	
b ₀ x a ₀		b _u x a _u		mm		mm		N	
S ₀		S _u		mm ²		mm ²		N	
		20,24 x 2,04		41,3		103,2		13 760	
								17 208	
								333,3	
								416,8	
								29,0	
								Zatížení na mezi křivky Belastung an der Streckgrenze Load at yielding	
								Zatížení na mezi pevnosti Höchstzugkraft Load at strength	
								Mez křivky Streckgrenze Yield strength	
								Pevnost v tahu Zugfestigkeit Tensile strength	
								Zúžení Einschnürung Reduction	
								Z %	
								A ₉₀ %	
								Táznost Dehnung Elongation	
								Poznámka Bemerkung Note	
919									
Profil-sloupek									

U. Z. Nováček

Vedoucí Mechanické zkušebny: Ing. Lukáš Cének
Leiter der Mechanischen Prüfstelle
Head of Mechanical testing laboratory
Tel.: +420 545 110 131